



An alle Vertragshändler
in Deutschland und Österreich
via HDVorverkauf

Durchwahl Datum
-233 24.10.11

Rundschreiben
Safety Recall 0145 – Bremslichtschalter Touring Modelle

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir möchten Sie hiermit über den aktuellen Sicherheitsrückruf auf Harley-Davidson Touring-Modelle informieren.

Untenstehend finden Sie den Text, welchen wir auf Nachfrage an die Medien weitergeben:

PRESSE-MELDUNG

Die Harley-Davidson Motor Company ruft 308.474 Motorräder in die Werkstätten zurück. Betroffen sind Maschinen der Baureihen Touring und CVO Touring sowie Trikes, die zwischen dem 6. Juni 2008 und dem 16. September 2011 hergestellt wurden (Modelljahr 2009 bis 2012).

Bei den betroffenen Fahrzeugen kann es unter extremen Temperaturbedingungen zu einem Defekt des Bremslichtschalters für die Hinterradbremse kommen. Dies kann zu einer Fehlfunktion des Bremslichts oder im Extremfall zu einem Austritt von Bremsflüssigkeit führen. Die Vorderradbremse ist nicht betroffen.

Alle Besitzer der betroffenen Fahrzeuge werden angeschrieben und aufgerufen, einen Termin mit ihrer Werkstatt zu vereinbaren, um den Bremslichtschalter austauschen zu lassen.

Der Austausch des Bauteils dauert je nach Modell und Ausführung zwischen 15 Minuten und einer Stunde und ist für die Besitzer kostenlos.

In Deutschland sind 3.635 Motorräder von der Maßnahme betroffen, in Österreich sind es 635 Maschinen.